

# Wo bitte geht's nach weltwärts?



*Die Broschüre ist eine Arbeitshilfe für Freiwilligendienste, Entsendeorganisationen und auch für die Freiwilligen selbst, will Anregungen geben für die persönliche, entwicklungspolitische und interkulturelle*

*Vorbereitung von jungen Menschen, die einen Aufenthalt in "Entwicklungsländern" (z.B. Weltwärts-Programm) planen. Im Mittelpunkt steht das gemeinschaftliche Lernen in Seminaren und Vorbereitungswochen. Mit vielfältigen Methoden sollen die eigenen Motive, Erwartungen und Befürchtungen, der entwicklungspolitische Kontext und die zu erwartenden interkulturellen Konfliktfelder reflektiert werden. 24 Arbeitsblätter (Kopiervorlagen) stehen hierfür zur Verfügung. Außerdem verweisen am Ende vier Infografiken auf zentrale entwicklungspolitische Fragestellungen.*

## Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Vorschläge zum Einsatz dieser Materialien  
M1 Bestandteile einer guten Vorbereitung

### **Persönliche Vorbereitung**

M2 Selbstbefragung

M3 Bleibt zu Hause

M4 Jugendliche für Weltwärts gesucht

M5 Warum mache ich das eigentlich?

M6 „Weltwärts“-Beitrag zur Entwicklung?

M7 Phantasiereise

M8 Meinungsbilder stellen

M9 Artikel: Egotrip ins Elend

M10 Was mir (vielleicht) passieren wird

### **Entwicklungspolitische Vorbereitung**

M11 Matrix: Kein Fortschritt in Sicht?

M12 Wer oder was ist schuld am Elend?

M13 Warum gibt es "Unterentwicklung" ?

M14 Was ist Armut?

M15 Schreibgespräch Armut

M16 Ampelspiel Entwicklungspolitik

M17 Was ist „Hilfe zur Selbsthilfe“?

M18 Entwicklungshilfe bringt doch nichts

M19 Leitbild „nachhaltige Entwicklung“

### **Interkulturelle Vorbereitung**

M20 Wie würdest du entscheiden?

M21 Acht interkulturelle Konfliktfelder

M22 Kannst du mir helfen?

M23 Ich will nicht lügen

M24 Wenn ich wieder zu Hause bin

### **Entwicklungspolitische Infografiken**

I1 Chancengleichheit

I2 Entwicklungserfolge

I3 Empörende Ungleichheit

I4 Eure Krise – unser Elend

M25 Feedback-Bogen



**Welthaus Bielefeld u.a.:**

## **Wo bitte geht's nach weltwärts?**

Vorschläge und Arbeitsmaterialien für Vorbereitungsseminare der Freiwilligendienste.

Broschüre A4, 48 Seiten, Bielefeld 2009.

Preise: Einzelexemplare: 5,00 €, ab 10 Exemplaren: 3,00 €.

**Bezug: Welthaus Bielefeld - ☎ 0521-98648-0. ✉ info@welthaus.de**

**🌐 www.welthaus.de/publikationen-shop**